



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MODELO 1-97



El diseño de la caja 1-97 es idóneo para la recolección y transporte de productos como tomates, uvas, cerezas y fresas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA RÍGIDA

DISEÑO “ENREJILLADO” QUE FAVORECE LA CIRCULACIÓN LIBRE DEL AIRE

MEDIDAS APROXIMADAS

Exterior: 400 x 300 x 150

VOLUMEN DE CARGA APROXIMADO

18 Ltrs.

CARGA MÁXIMA DE APILAMIENTO RECOMENDADA

40 Kg.

PESO

0.50 Kg. (\pm 4%)

MATERIAL

El color, aspecto visual y acabado final están condicionados al tipo de material utilizado. Dos opciones:

- PEHD Virgen estabilizado de alta calidad y consistencia dura y flexible. Acabado opaco y color homogéneo. Colores a elegir entre una gama estándar (blanco, verde, rojo, amarillo y azul) y especial (según disponibilidad). Material con aptitud alimentaria
- PEHD Reciclado procedente de envases agrícolas. Consistencia dura y flexible, y calidad sensiblemente inferior al virgen. Acabado opaco sin garantía en la homogeneidad del color. Colores a elegir entre una gama estándar (varios tipos de verde y negro) y especial (según disponibilidad).

RECOMENDACIONES DE USO

- Evítese, en la medida de lo posible, la exposición a la luz solar para la conservación de las propiedades del plástico
- Utilice cajas de material virgen siempre que vayan a contener alimentos