



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MODELO NARANJERO



El cajón Naranjero es un envase muy resistente, apto para cámaras frigoríficas. Cuenta con una robusta estructura que soporta fácilmente la carga de mercancía pesada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA RÍGIDA

DISEÑO “ENREJILLADO” QUE FAVORECE LA CIRCULACIÓN LIBRE DEL AIRE

MEDIDAS APROXIMADAS ($\pm 1\%$)

Exterior: 499 x 351 x 313 mm

Interior: 391 x 329 x 301 mm

VOLUMEN DE CARGA APROXIMADO

39 L

CARGA MÁXIMA DE APILAMIENTO RECOMENDADA

240 Kg

PESO

2.5 Kg ($\pm 4\%$)

MATERIAL

El color, aspecto visual y acabado final están condicionados al tipo de material utilizado. Dos opciones:

- PEHD Virgen estabilizado de alta calidad y consistencia dura y flexible. Acabado opaco y color homogéneo. Colores a elegir entre una gama estándar (blanco, verde, rojo, amarillo y azul) y especial (según disponibilidad). Posibilidad de aptitud alimentaria.
- PEHD Reciclado procedente de envases agrícolas. Consistencia dura y flexible, y calidad sensiblemente inferior al virgen. Acabado opaco sin garantía en la homogeneidad del color. Colores a elegir entre una gama estándar (varios tipos de verde y negro) y especial (según disponibilidad).

RECOMENDACIONES DE USO

- Evítese, en la medida de lo posible, la exposición a la luz solar para la conservación de las propiedades del plástico.
- Utilice cajas de material virgen y aptitud alimentaria siempre que vayan a contener alimentos.