

MODELO 1-97



El diseño de la caja 1-97 es idóneo para la recolección y transporte de productos como tomates, uvas, cerezas y fresas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA RÍGIDA**DISEÑO “ENREJILLADO” QUE FAVORECE LA CIRCULACIÓN LIBRE DEL AIRE****MEDIDAS APROXIMADAS ($\pm 1\%$)**

Exterior: 400 x 300 x 153 mm

Interior: 375 x 274 x 146 mm

**VOLUMEN DE CARGA
APROXIMADO**

15 L

**CARGA MÁXIMA DE APILAMIENTO
RECOMENDADA**

40 Kg

PESO
Min. 0.45 kg**MATERIAL**

El color, aspecto visual y acabado final están condicionados al tipo de material utilizado. Dos opciones:

- PEHD Virgen estabilizado de alta calidad y consistencia dura y flexible. Acabado opaco y color homogéneo. Colores a elegir entre una gama estándar (blanco, verde, rojo, amarillo y azul) y especial (según disponibilidad). Posibilidad de aptitud alimentaria.
- PEHD Reciclado procedente de envases agrícolas. Consistencia dura y flexible, y calidad sensiblemente inferior al virgen. Acabado opaco sin garantía en la homogeneidad del color. Colores a elegir entre una gama estándar (varios tipos de verde y negro) y especial (según disponibilidad).

RECOMENDACIONES DE USO

- Evítese, en la medida de lo posible, la exposición a la luz solar para la conservación de las propiedades del plástico.
- Utilice cajas de material virgen y aptitud alimentaria siempre que vayan a contener alimentos.